



**Акционерное общество  
«Электротехнический комплекс»**

ОГРН 1025500737437, ИНН 5503068565, КПП 550301001  
Юр. адрес: ул. Чапаева, 71, г. Омск, 644099, тел. (3812) 65-02-27, факс (3812) 65-34-36  
e-mail: etk.info@mail.ru; www.energocomplex55.ru

« 05 » марта 2020 года № Э-20-134

**Руководителю организации**

*О предоставлении коммерческих предложений*

**Запрос**

В соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и Положением о закупках товаров, работ, услуг для нужд АО «ЭТК» (Протокол от «16» декабря 2019 г. №03/19) АО «ЭТК» планирует проведение упрощённой закупки с целью заключения **договора на поставку спецодежды, спецобуви, средств индивидуальной защиты** в соответствии с техническим заданием.

Начальная (максимальная) цена договора – 281 446,00 руб., в т.ч. НДС.

Прошу Вас подготовить и выслать коммерческое предложение не позднее **17-00 (омского времени) «1» марта 2020 года** на эл. почту: [energocomplex55@mail.ru](mailto:energocomplex55@mail.ru), по факсу (3812) 65-34-36 или по адресу: 644050, г. Омск, пр. Мира, 5 «б».

Приложение:

1. Техническое задание – на 10 л.

Директор

А.Ю. Лунёв

**Техническое задание**  
**на приобретение специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты для**  
**персонала акционерного общества «Электротехнический комплекс»**

**1. Общие положения.**

1.1. АО «ЭТК» (Заказчик) намерен приобрести специальную одежду, обувь и средства индивидуальной защиты (СИЗ) для персонала в соответствии с п. 6. настоящего Технического задания.

**2. Общие требования к услугам.**

2.1. Поставщик обязан иметь опыт поставок предлагаемой специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты (далее - Товар, Продукция): в течение 2-х последних лет предприятиям, подтвержденный документально: не менее 3-х договоров (предоставляются копии), в которых содержатся позиции товара аналогичного ассортимента в количестве, не меньшем по сравнению с предлагаемым к поставке Заказчику, подтвержденных товарными накладными (актами приема-передачи товара) (предоставляются копии), подписанными покупателями без замечаний.

2.2. В период исполнения договора Поставщик обязан за свой счет проводить необходимую замену некачественного товара. Поставщик обеспечивает замену в течение 2 (двух) дней с момента поступления письменного уведомления от Заказчика (исключая выходные и праздничные дни) на всем периоде исполнения договора и принятыми гарантийными обязательствами.

2.3. При необходимости Поставщик по требованию Заказчика должен осуществить обмен размеров внутри номенклатуры.

2.4. Поставщик должен быть дилером (дистрибьютором) фирм-производителей и подтвердить это дилерскими (дистрибьюторскими) сертификатами (договорами).

2.5. Не реже одного раза в месяц Поставщик должен проводить экспертную оценку правильного подбора специальной одежды, обуви и СИЗ и проводить обучение по их применению на местах.

2.6. Поставщик должен располагать складом, расположенном в г. Омске, что подтверждается копией договора аренды помещения (-ий) или свидетельством о праве собственности.

2.7. Поставляемая продукция должна быть новой и ранее не использованной, должна комплектоваться копиями сертификатов соответствия, деклараций соответствия.

2.8. Для подтверждения соответствия товара техническим требованиям, указанным в настоящем Техническом задании, Поставщик должен предоставить:

- подробное описание предлагаемых к поставке изделий с указанием всех технических характеристик, конструктивных особенностей, защитных свойств;
- наименование ткани и ее производителя;
- гарантию соответствия заявленных характеристик изделий;
- сертификаты или декларации соответствия на весь Товар, в т.ч. на ткань, из которой изготавливается спецодежда. Все сертификаты, декларации, предоставляемые Поставщиком должны однозначно идентифицировать продукцию (тип, марка, модель, артикул продукции и др.) предложенную Поставщиком;
- протоколы испытаний независимых аккредитованных сертификационных органов на ткани;
- протоколы испытаний на специальную одежду, подтверждающие соответствие Товара требованиям, указанным в настоящем Техническом задании;
- иные документы, которые подтверждают соответствие Товара техническим регламентам, стандартам, сводам правил, иным требованиям, установленным законодательством Российской Федерации и настоящим Техническим заданием.

2.9. Товар должен отгружаться в упаковке. Упаковка должна предохранять Товар от повреждения при доставке.



2.10. Каждый комплект Товара должен иметь инструкцию по эксплуатации (руководство), которая должна содержать информацию об условиях эксплуатации, правилах ухода и ремонта за изделиями, сроках эксплуатации, гарантийном сроке.

2.11. Поставщик обязан предоставить контрольные образцы подлежащей к поставке продукции (специальной обуви) до окончания срока подачи заявок с приложением сертификатов/деклараций, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2.12. Место предоставления образцов – г. Омск, проспект Мира, 5Б, кабинет 113.

2.13. Поставщик обязан гарантировать, что характеристики поставляемого товара, в том числе характеристики контрольных образцов соответствуют (не отличаются) характеристикам, установленным в настоящем Техническом задании, в том числе характеристикам, определяемым, как методом визуального осмотра (видимым характеристикам), так и лабораторными методами (скрытым характеристикам) - входной контроль.

2.14. Заказчик вправе провести соответствующую товарную экспертизу на предмет выявления соответствия скрытых характеристик контрольных образцов, характеристикам товара, установленным в настоящем Техническом задании. В случае выявления несоответствий по скрытым характеристикам расходы по проведенной экспертизе будет нести Поставщик.

2.15. Утвержденные Заказчиком контрольные образцы товара засчитываются в счет объема поставки по договору, заключенного с Поставщиком, в случае признания Поставщика победителем.

2.16. Поставляемый товар должен быть идентичен контрольным образцам утвержденным Заказчиком.

2.17. Образцы остаются у Заказчика для осуществления входного контроля продукции на предмет соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего Технического задания.

2.18. Поставщик обязан предоставить образцы товара на все позиции, указанные в настоящем Техническом задании.

2.19. Поставщик должен соответствовать требованиям системы менеджмента качества ГОСТ ISO 9001-2011 (подтверждается копией сертификата).

2.20. Вся продукция должна иметь заключение Минпромторга о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (подтверждается копией заключения).

### **3. Требования к специальной одежде.**

3.1. Специальная одежда должна быть произведена на территории РФ.

3.2. Специальная одежда должна быть сертифицирована на соответствие государственным стандартам и техническим регламентам, соответствует требованиям охраны труда.

3.3. Одежда производится в соответствии с ГОСТ:

– ГОСТ 27575-87 «Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий»

– ГОСТ 27574-87 «Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий»

– ГОСТ Р 12.4.219-99 «Одежда специальная сигнальная повышенной видимости»

– ГОСТ Р 12.4.236-2011 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования»

– ГОСТ 12.4.131-83 «Халаты женские. Технические условия»

– ГОСТ 12.4.132-83 «Халаты мужские. Технические условия»

– ГОСТ 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования»



– ГОСТ 12.4.029-76 «Фартуки специальные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)»

– ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»

– ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»

3.4. Специальная одежда должна отшиваться только из качественных профессиональных тканей.

3.5. Для изготовления специальной одежды должны применяться ткани, защитные свойства которых должны подтверждаться после стирки специальной одежды при температуре не менее 60°C. Срок эксплуатации изделий из данных тканей должен быть не менее 2-х лет. Логотипы и световозвращающие элементы должны сохранять свои свойства на протяжении не менее чем 50 стирок при температуре 60°C.

3.6. Требования к фурнитуре: фурнитура должна быть изготовлена из прочных материалов, не разрушаться в агрессивной среде и соответствовать климатическим условиям. Фурнитура должна быть эргономичной: кнопки, молнии, пуговицы, стягивающие шнурки, имеющиеся на специальной одежде, не должны создавать аварийных ситуаций и неудобств.

3.7. Гарантийный срок носки специальной одежды должен составлять не менее 12 месяцев с момента выдачи, при условии эксплуатации согласно ГОСТ, указанных в п.6 настоящего Технического задания.

3.8. Специальная одежда должна быть ремонтпригодной и иметь комплект для мелкого ремонта.

#### **4. Требования к специальной обуви.**

4.1. Поставщик должен быть производителем или дилером (дистрибьютором) фирм-производителей поставляемой продукции и подтвердить это дилерскими (дистрибьюторскими) сертификатами (договорами).

4.2. Продукция должна быть произведена на территории Российской Федерации.

4.3. Поставляемая продукция должна иметь сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» ТР ТС 019/2011 и иметь подтверждающие протоколы испытаний:

- показатели физико-механических свойств;
- показатели санитарно-химических показателей;
- показатели воздействия химических факторов (нефти, масла, бензина, кислот), влияющих на прочность подошвы;
- на ударную прочность.

4.4. Все сертификаты, декларации, предоставляемые Поставщиком должны однозначно идентифицировать продукцию (тип, марка, модель, артикул продукции и др.), предложенную Поставщиком.

4.5. Обувь производится в соответствии с ГОСТ:

– 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли».

– 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий»

– 12.4.187 – 97 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий»

– Фурнитура должна быть подобрана в соответствии с нормами специальной обуви, не разрушаться в агрессивной среде, быть удобной при носке, быть прочной и выдерживать суровость климатических условий н. Омска и Омской области.

4.6. Требования к маркировке подошвы обуви специальной:

- размер (метрическая система);
- размер (штихмассовая система);
- сведения о защитных свойствах;
- дата производства;
- фирменная символика.

4.7. Поставляемая продукция (специальная обувь) должна быть новой и ранее не использованной, должна комплектоваться копиями сертификатов соответствия, деклараций соответствия.

4.8. Гарантийный срок носки специальной обуви должен составлять не менее 12 месяцев с момента выдачи, при условии эксплуатации согласно ГОСТ, указанных в п. 6. настоящего Технического задания.

## **5. Требования к средствам индивидуальной защиты**

5.1. Согласно требованиям Технического Регламента Таможенного Союза маркировка средств индивидуальной защиты должна содержать следующую обязательную информацию:

- Наименование изделия (при наличии наименование модели, кода, артикула).
- Наименование изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии).
- Защитные свойства, размер (при наличии).
- Обозначение настоящего технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать СИЗ.
- Единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза.
- Дату (месяц, год) изготовления или дату окончания срока годности, если она установлена.
- Сведения о классе защиты и климатическом поясе, определяемом в соответствии с таблицей 3 приложения №3 настоящего технического регламента Таможенного союза, в котором могут применяться СИЗ (при необходимости).
- Сведения о способах ухода и требования к утилизации СИЗ.
- Сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено СИЗ.
- Другую информацию.

5.2. Маркировка СИЗ может быть нанесена любым рельефным способом (тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.



## 6. Приобретаемая продукция.

	Предмет договора	Техническая характеристика*	Кол-во шт.
1.	Ботинки кожаные с защитным подноском	верх обуви: натуральная кожа Подкладка: трикотажное полотно Подносок: металлический 200 Дж Тип подошвы: двухслойная Подошва: ПУ/ПУ Метод крепления: литье Цвет: черные ТР ТС 019/2011	45
2.	Костюм для уборщика	Рекомендуется для работников торговли, сферы обслуживания, технического персонала. Комплектация: фартук, брюки Ткань: Темп-210 Состав: полиэфир - 80%, хлопок - 20%, плотность 200 г/м# Застежка: на пуговицах на спинке, молния на брюках Регулировки по ширине: пояски-хлястики по линии талии Карманы: накладные Цвет: голубой	4
3.	Перчатки для сварщика	Перчатки соответствуют стандарту EN12477, типу А по защите при проведении сварочных работ и при работах в условиях высоких температур. Подходят для электродной сварки и сварки в среде инертного газа (MIG), а также для резки газовым резаком и шлифовки. Обеспечивают защиту от жара, пламени, искр и брызг металла. Сферы применения: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пайка твердым припоем</li> <li>• Обращение с раскаленными предметами, испускающими искры</li> <li>• Шлифовка металлических изделий</li> <li>• Дуговая сварка покрытым металлическим плавящимся электродом и дуговая сварка металлическим плавящимся электродом в среде инертного газа</li> <li>• Резка газовым резаком</li> </ul> Материал основы: кожаный спилок, арамидные нити Цвет: серый Размер 10 Длина, мм 360 ТР ТС 019/2011 EN 388 - 4133 Стойкость к истиранию - 4: 8000 циклов Стойкость к порезам - 1: 1,2 (показатель) Сопротивление раздиру - 3: 50 Ньютонов Сопротивление проколу - 3: 100 Ньютонов EN 407 - 413x4x Поведение при горении ( продолжительность остаточного горения и тления) - степень 4: менее 2 сек Контактная теплота - степень 1: 100С более 15 сек Конвективная теплота (коэффициент теплоотдачи) - степень 3: более 10 сек Продолжительность остаточного горения: менее 2 сек;	4

	Предмет договора	Техническая характеристика*	Кол-во шт.
		<p>выдерживает более 25 капель расплавленного металла»            ГОСТ ГОСТ 12.4.010-75            * заключение Минпромторга не требуется</p>	
4.	Туфли (сабо)	<p>Верх обуви: натуральная кожа с покрытием            Тип подошвы: однослойная            Подошва: ПВХ            Метод крепления: литьевой            Цвет: белый</p>	5
5.	<p>Куртка для защиты от ОПЗ (хлопок)            (для СПС, ЭТЛ, ТУ)</p>	<p>Куртка с центральной потайной застежкой на петли и пуговицы, верхняя петля сквозная, притачным поясом с потайной текстильной застежкой.            Полочка с кокеткой, верхним фигурным накладным карманом с вертикальной встречной складкой. Вход в карман закрыт фигурным клапаном с потайной текстильной застежкой.            Нижний накладной карман с наклонной линией входа и объемом по внутренней боковой стороне. Срезы кармана входят в швы: настрачивания верхнего кармана, боковой и притачивания пояса.            Спинка с кокеткой, вертикальными объемными складками.            Рукав втачной двухшовный, с разрезом в локтевом шве, притачной манжетой с потайной текстильной застежкой. Передняя часть рукава с мягкой складкой по низу.            Воротник отложной с прямыми концами. Куртка с деталями из ткани верха отделочного цвета: вставки верхних и нижних карманов и спинки.            Световозвращающая лента: по швам притачивания кокеток полочек и спинки, по низу рукавов по наметке на лекалах            Ткань Брайтон Оптима 250 – с креповым переплетением.            Цвет: темно-синий            Размерный ряд:            88-92 — 120-124            Рост 170-176 , 182-188            Соответствует:            ГОСТ 27575-87            ТР ТС 019/2011</p>	30
6.	<p>Полукомбинезон для защиты от ОПЗ (хлопок)            (для СПС, ЭТЛ, ТУ)</p>	<p>Полукомбинезон с отрезными передом лифа и спинкой, поясом по линии талии, застежками в среднем шве передних половинок и левом боковом шве на петли и пуговицы, бретелями.            Перед лифа с двойным накладным карманом: большим и малым трёхсекционным. Вход в большой карман наполовину закрыт клапаном с текстильной застежкой. Передние половинки с боковыми накладными карманами с наклонной линией входа и усилителями по низу, наколенниками с входом со стороны бокового шва для амортизационной прокладки. Задняя правая половинка с накладным карманом с усилителем по низу и двойным: большим и малым карманом для инструментов. Большой карман с наклонным входом, малый с горизонтальным.            Пояс со шлёвками. Задний пояс с эластичной лентой.            Бретели с держателем и эластичной лентой сзади, застежками на карабины спереди.            Световозвращающая лента: по низу передних и задних половинок по наметке на лекалах</p>	30



	Предмет договора	Техническая характеристика*	Кол-во шт.
		Ткань: Хлопок 100%, 250 г/м <sup>2</sup> , ВО Ткань Брайтон Оптима 250 – с креповым переплетением. Цвет: темно-синий Размерный ряд: 88-92 — 120-124 Рост 170-176 , 182-188 Соответствует: ГОСТ 27575-87 ТР ТС 019/2011	
7.	Щиток сварщика	Сварочный щиток с автоматически затемняющимся светофильтром. Для всех сварочных работ. С автоматически затемняющимся светофильтром Степени затемнения: 4 – в осветленном состоянии, 9–13 (плавная регулировка) Скорость затемнения: 0,1 мс Скорость высветления: 200–700 мс (плавная регулировка) Поле зрения светофильтра: 92x42 мм Плавная регулировка уровней светочувствительности; Возможность использования с фильтрующей полумаской 2 датчика-индикатора дуги Без сменного светофильтра Источник питания: сменные элементы питания, солнечная батарея Вес: 490 г ГОСТ Р 12.4.238-2007	1
8.	Полумаска фильтрующая	Противоаэрозольная фильтрующая полумаска 3М™ Aura™, класс защиты FFP3 (до 50 ПДК), складного типа, 3-х панельной конструкции, с низким сопротивлением дыханию и рельефной верхней панелью, которая помогает уменьшить запотевание очков. Оснащена инновационным язычком для надевания и легкой регулировки, имеют цветовую маркировку оголовья для быстрой и легкой идентификации степени защиты. Клапан выдоха 3М™ Cool Flow™ эффективно отводит образующееся тепло, выдыхаемый воздух и влагу. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Складная 3-х панельная конструкция обеспечивает надежное прилегание для различных типов и форм лица, приспосабливается к движениям лица и устойчива к смятию</li> <li>• Применение высокотехнологичного фильтрующего материала с высоким качеством фильтрации и низким сопротивлением дыханию</li> <li>• Клапан выдоха 3М™ Cool Flow™ обеспечивает низкое сопротивление дыханию, облегчает общение, поток выдыхаемого воздуха направляется вниз, что уменьшает запотевание защитных очков, лицевых и сварочных щитков.</li> </ul> Конструкция клапана уникальна, разработана компанией 3М для максимально эффективного отведения тепла и влаги из-под маски. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Тисненая верхняя панель обеспечивает надежное прилегание для различных типов и форм лица</li> <li>• Фигурная вырубка верхней панели для лучшей совместимости с очками и снижения риска запотевания линз</li> <li>• Инновационный язычок на подбородке облегчает надевание и подгонку.</li> </ul> Маска легко и просто складывается для удобства хранения <ul style="list-style-type: none"> <li>• Легко хранить со складным дизайном и индивидуальной</li> </ul>	20



	Предмет договора	Техническая характеристика*	Кол-во шт.
		упаковкой • Окрашенное оголовье позволяет определить степень защиты: красный для FFP3 (до 50 ПДК). Степень защиты: FFP3 NR D (до 50 ПДК) Внутренний слой: мягкий гипоаллергенный нетканый материал Фильтр: электростатического действия Клапан выдоха: есть Условия эксплуатации: от -30 °С до +70 °С, повышенная влажность Размер: универсальный Размер: универсальный * заключение Минпромторга не требуется	
9.	Полумаска 3М 6200	Обеспечивает защиту как от газов и паров, так и от аэрозолей (пылей, туманов, дымов). Полумаски серии 6000 используются с двумя легкими фильтрами (тип фильтра А, А2, К1, АВЕ1, АВЕК1, АХР3SL, А2В2Е2К2Р3SL, Р3), которые присоединяются с помощью байонетной системы крепления, позволяющей легко и быстро заменить фильтры. Материал лицевой части из эластичного силикона, повышает комфортность полумаски и не теряет свойств при пониженных и повышенных температурах эксплуатации. Легко разбирается и очищается. Усиленные неопреновые ремни стойкие к хим. воздействию. Конструкция ремней оголовья не вызывает утомления даже при длительном ношении полумаски. Полумаски выпускаются в трех размерах (6100—малый, 6200—средний, 6300—большой). Максимальная масса в полной сборке: 370 г. ТР ТС 019/2011 (ГОСТ Р 12.4.190-99)	2
10.	Патрон 3М 6055	Совместим с полумаской 3М™ 6000 и 3М™ 7500, а также полнолицевыми масками 3М™. Рекомендуется к использованию с предфильтрами 3М™ 5911 (Р1), 3М™ 5925 (Р2) или 3М™ 5935 (Р3). Служит для защиты от вредных аэрозолей, продлевает срок службы противогазового фильтра до исчерпания его ресурса. Предфильтры крепятся к противогазовому фильтру с помощью держателя 3М™ 501. Фильтр второго класса эффективности А2. От органических газов и паров с температурой кипения выше 65°С. Уголь - природный сорбент, активированный в лабораториях компании 3М, эффективно фильтрует воздух от газообразных вредных веществ в воздухе промышленной зоны.	4
11.	Предфильтр 3М 5911	Легкая конструкция. Низкое сопротивление дыханию. Не затрудняет обзор. Совместим с полумасками 3М™ 6000 и 3М™ 7500, а также полнолицевыми масками 3М™. Легко заменяется по мере заполнения, т.е. при резком повышении сопротивления дыханию. Противоаэрозольный предфильтр от твердых и жидких частиц. Низкая степень эффективности (Р1). Главная задача противоаэрозольного предфильтра защитить человека от вредных аэрозолей пыли или жидких, или масляных аэрозолей, взвешенных в воздухе вместе с газообразными веществами, в концентрациях, представляющих опасность для здоровья человека. Другая задача предфильтра продлить срок службы противогазового фильтра до исчерпания его ресурса, предотвратить его загрязнение пылью и другими аэрозолями. Предфильтры крепятся к противогазовым	4

	Предмет договора	Техническая характеристика*	Кол-во шт.
		<p>фильтрам с помощью держателя ЗМ™ 501. При этом предфильтр располагается на противогазовом фильтре маркировкой к противогазовому фильтру; стороной без маркировки наружу. Противоаэрозольные фильтры серий ЗМ™ 6000 и ЗМ™ 2000 не требуют применения предфильтра.</p>	
12.	Держатель предфильтра 501	<p>Надежно и просто прикрепляет предфильтры к противогазовым фильтрам. Служит для защиты от вредных аэрозолей - пыли или жидких, или масляных аэрозолей. , продлевает срок службы противогазового фильтра до исчерпания его ресурса, предотвращает его загрязнение пылью и другими аэрозолями. Предфильтр располагается на противогазовом фильтре маркировкой - к противогазовому фильтру; стороной без маркировки - к держателю, т.е.наружу. Предназначен для крепления противоаэрозольных предфильтров серии ЗМ™ 5000 к противогазовым фильтрам серии ЗМ™ 6000. Предназначен для крепления предфильтров ЗМ™ 5911, ЗМ™ 5925, ЗМ™ 5935 к противогазовым фильтрам серии ЗМ™ 6000.</p>	4
13.	Краги сварочные утепленные	<p>Применяются при проведении сварочных работ.  Свойства: комфорт и защита от истирания при пониженных температурах.  Материал основы: воловий спиллок (толщина 1,1–1,3 мм), ткань, прошиты кевларовой нитью  Материал подкладки: искусственный мех  Продолжительность остаточного горения: менее 2 с; выдерживает более 25 капель расплавленного металла  Цвет: желтый с красным Размер: 11  Рекомендованы для следующих работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Пайка твердым припоем.</li> <li>- Шлифовка металлических деталей.</li> <li>- Электродная сварка и сварка в среде инертного газа (MIG).</li> <li>- Резка газовым резаком.</li> <li>- Манипуляции с раскаленными предметами, испускающими искры</li> <li>- Погрузка и выгрузка, связанная с риском перегрева или попадания брызг расплава</li> </ul> <p>ТР ТС 019/2011  ГОСТ 12.4.252-2013 (бывш ГОСТ 12.4.246-2008);  EN 388 2441  Стойкость к истиранию - 2: 500 циклов  Стойкость к порезам - 4: 10 (показатель)  Сопротивление раздиру - 4: 75 Ньютонов  Сопротивление проколу - 1: 20 Ньютонов  EN 407 413x4x  Поведение при горении ( продолжительность остаточного гор</p>	2

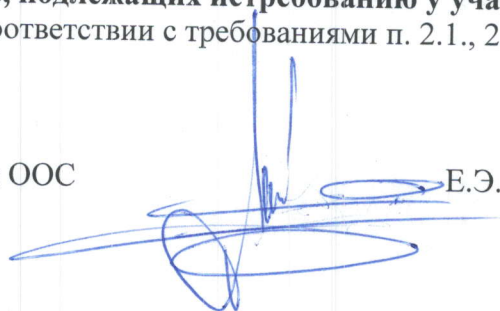


	Предмет договора	Техническая характеристика*	Кол-во шт.
14.	Паста очищающая	Паста универсальная чистящая (ТУ 2383-010-54152686) предназначена для очистки рук от технических смазок, жира, сажи, графита, угольной и металлической пыли. Паста расфасована в баночки из полиэтилена массой 400 граммов. Представляет собой пастообразное вещество с запахом применяемых отдушек, содержащее поверхностно-активные вещества (ПАВ), комплексообразователи, активные добавки, мягкие и средние абразивы, вещества, умягчающие воду и другие функциональные компоненты.	240
15.	Туалетное крем-мыло	Туалетное крем-мыло Весна 90гр Состав: Натриевые соли жирных кислот пищевых жиров, пальмового, кокосового или пальмоядрового масел, вода, глицерин, парфюмерная композиция (лимонен), хлорид натрия, антиоксидант-пластификатор, гидроксид натрия	3000
16.	Крем-мыло	Крем-мыло 5л Антибактериальное с отдушкой «Ваниль» (белое).	60

**7. Перечень документов, подлежащих истребованию у участника закупки**

7.1. Копии документов в соответствии с требованиями п. 2.1., 2.4., 2.6., 2.8., 2.19., 2.20. настоящего технического задания.

Руководитель группы ОТ, ПБ и ООС



Е.Э. Мелешенко