



**Акционерное общество
«Электротехнический комплекс»**

ОГРН 1025500737437, ИНН 5503068565, КПП 550301001
Юр. адрес: ул. Чапаева, 71, г.Омск, 644099, тел. (3812) 65-02-27, факс (3812) 65-34-36
e-mail: etk.info@mail.ru; www.energocomplex55.ru

«24» 01 _____ 2019 года № 719-75

Руководителю организации

О предоставлении коммерческих предложений

Запрос

В соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и Положением о закупках товаров, работ, услуг для нужд АО «ЭТК» (Протокол от «20» декабря 2018 г. №04/18) АО «ЭТК» планирует проведение упрощённой закупки с целью заключения договора оказания услуг по проведению химического анализа трансформаторного масла.

Прошу Вас подготовить и выслать коммерческое предложение не позднее **«30» января 2019 года** на эл. почту: energocomplex55@mail.ru, по факсу (3812) 65-34-36 или по адресу: 644050, г. Омск, пр. Мира, 5 «б».

Приложение:

1. Технические задание – на 1 л.

Директор

А.Ю. Лунёв

Техническое задание на проведение химического анализа трансформаторного масла.

Заказчик: АО «Электротехнический комплекс»

Проведение химического анализа трансформаторного масла должно соответствовать действующей нормативно-технической документации, РД 34.45-51.300-97, РД 34.43.105-89, РД 34.43.107-95, РД 34.43.206-94, РД 34.51.304-94.

Организация, проводящая работы должна:
территориально располагаться в городе Омск;
иметь право на проведение работ;
иметь техническое оснащение для проведения исследований;
наличие квалифицированного персонала, способного выполнить испытания;
по результатам проведения работ выдать протокол испытания утверждённой формы.

Лабораторные испытания трансформаторного масла проводить по параметрам в соответствии с требованиями, изложенными в РД 34.45-51.300-97:

1. пробивное напряжение по ГОСТ 6581-75, кВ;
2. кислотное число по ГОСТ 5985-79, мг КОН/г масла;
3. температура вспышки в закрытом тигле по ГОСТ 6356-75, °С;
4. влагосодержание по ГОСТ 7822-75 % массы (г/т), по ГОСТ 1547-84 (качественно);
5. содержание механических примесей: ГОСТ 6370-83, % (класс чистоты по ГОСТ 17216-71); РТМ 34.70.653-83, % (класс чистоты по ГОСТ 17216-71);
6. тангенс угла диэлектрических потерь по ГОСТ 6581-75, % , не более при температуре 70 °С /90 °С;
7. содержание водорастворимых кислот и щелочей, мг КОН/г;
8. содержание водорастворимого шлама, % массы;
9. газосодержание в соответствии с инструкциями завода-изготовителя, % объёма;
10. содержание фурановых производных, % массы.

Объём необходимых лабораторных испытаний трансформаторного масла в 2019 году:

1. Полный химический анализ трансформаторного масла — 4 проб;
2. Сокращённый химический анализ трансформаторного масла — 10 проб;
3. Хроматографический анализ трансформаторного масла — 28 проб;
4. Анализ масла РПН — 13 проб.

Зам. гл. инженера



С.Э. Дейч